

گزارش کارآموزی در شرکت بیمکت. طراحی و تولید لوازم خانگه



استاد کارآموزی: دکتر محسن صفار دزفوله
سرپرست کارآموزی: مهندس علیرضا حکیمه پناه

دانشجو: پرستو اسماعیلی مهیاری ۴۰۰۵۵۵۰۲۷
گروه طراحی صنعتی

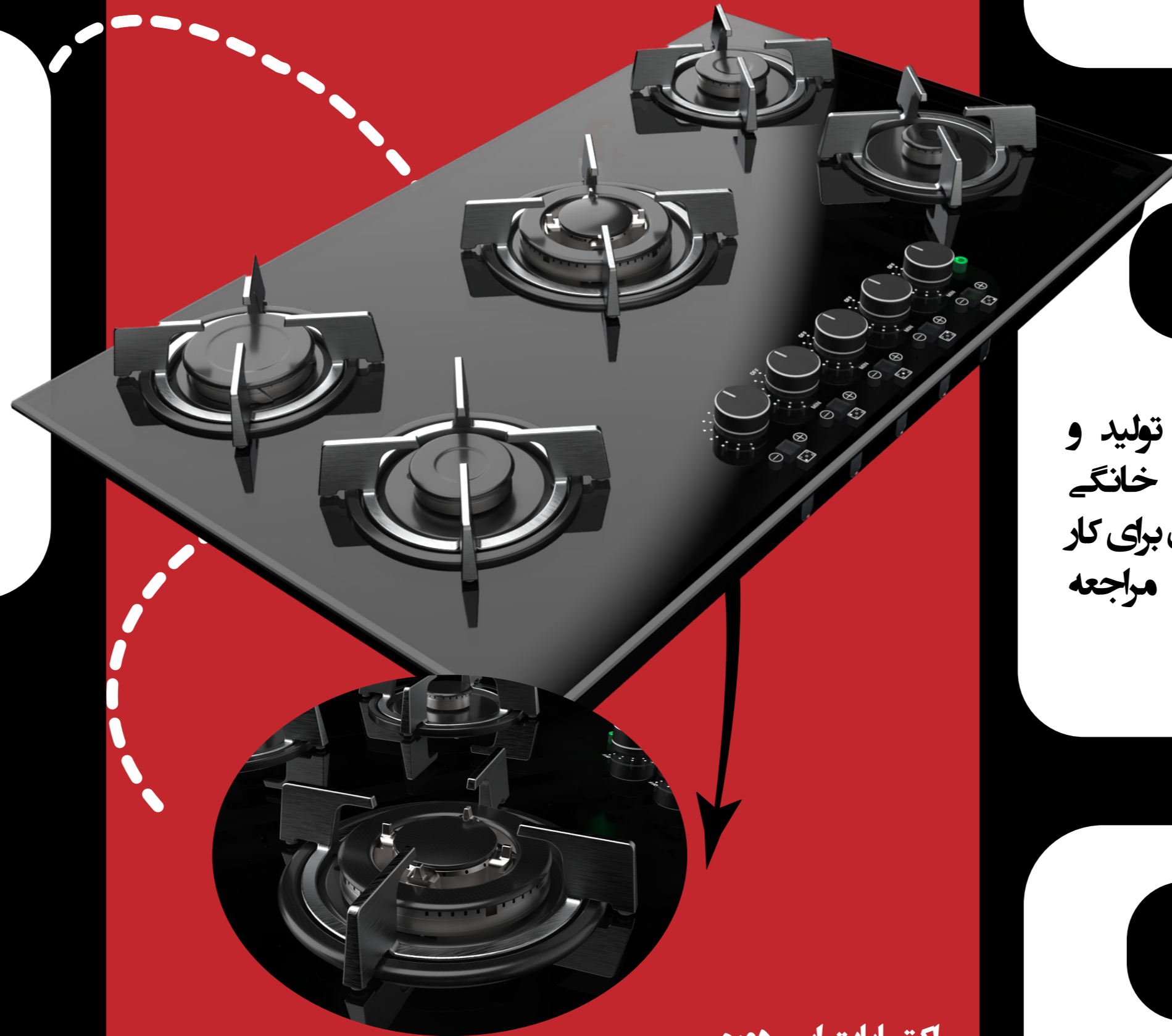
معرفی محل کارآموزی



در سال ۱۳۶۰ شرکت **ستاره طلایی صنعت**، با نام تجاری فعالیت خود را در زمینه تولید هود، (Bimax) بیمکت آشپزخانه آغاز کرد و در سال های آتیه محصولات خود را به سایر لوازم آشپزخانه توسعه داد
شرکت بیمکت، با بیش از ۳۰ سال سابقه درخشان در صنعت لوازم آشپزخانه با اتخاذ رویکرد خودکفایی ملی، به عنوان یکی از برترین برندهای تولید لوازم آشپزخانه شناخته می شود
در حال حاضر شرکت بیمکت، طیف گسترده ای از محصولات آشپزخانه از جمله هود، اجاق گاز، سینک ظرفشویی، فر و ماکروویو را در انواع طرح ها و مدل ها پوشش می دهد
این شرکت در منطقه تهرانپارس تهران واقع شده است و شامل ۳ کارخانه هود، گاز و سینک و شیشه می شود

شرح فعالیت انجام شده و نتایج

اینجانب به عنوان کارآموز شرکت بیمکت در حوزه طراحی لوازم خانگه و طراحی محصول زیر نظر سرپرست به یادگیری چگونگی طراحی محصولات خانگه و مسیر طراحی محصول تا رسیدن به ساخت نهایی و تولید انبوه پرداختم و تسلط نسبی به دست آوردم
با گذراندن این دوره زیر نظر سرپرست و در این پروسه با روش ساخت قطعات و نوع اصولی مدلسازی آن ها در نرم افزار آشنا شده و با برخی از خطاهای اندازه گیری و ابعاد دادن به قطعات روبه روشدم و برای حل آن راه حل آموزش دیدم از کارخانه ها بازدید کرده و ساخته شدن محصولات را از نزدیک مشاهده کردم. برای روند مدلسازی با نرم افزار یک هود ۲۰۶۸ که در حال حاضر در حال فروش است را مدلسازی کردم و یک نمونه گاز جدید که تا به حال به سایت و مغازه راه پیدا نکرده است را مدلسازی و در اخر رندر گرفته ام که در پایین تصاویر رندر نهایی را می بینید این مدل ها با جزئیات کامل فنه مدل شده اند

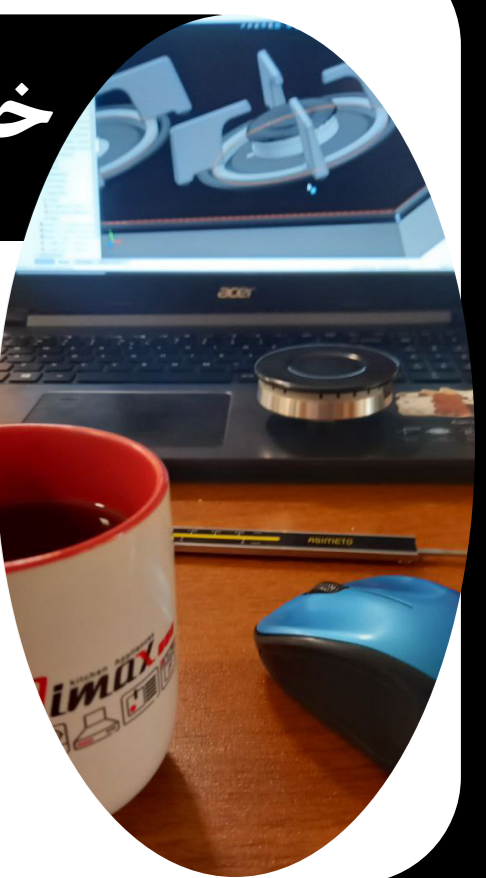


اکتسابات این دوره

یادگیری اصولی مدلسازی قطعات محصولات بیمکت با توجه به روش ساخت قطعات در نرم افزار طراحی سالی دورکس
- آشنایی با روش های تولید و ساخت و دستگاه های صنعتی
- چگونگی روند طراحی محصولات و آشنایی با مونتاژ و اهمیت آن
- یادگیری کار با کولیس، زاویه سنج و ایرسنج ها
- یادگیری حل مشکلات ابعادی در قطعات هنگام ساخت

خلاصه کارآموزی

وی برای یادگیری روش تولید و ساخت محصولات برقی خانگه و چگونگی قطعات داخلی آن برای کارآموزی به شرکت بیمکت مراجعه کردم



مراحل فرآیند ساخت و تولید

طبق توضیحات داده شده ابتدا مدیریت با توجه به مدل پسندیده شده خود درخواست طراحی جدید به دفتر طراحی می دهد و یا مدیر دفتر طراحی و فنه بر اساس نیاز بازار و تحقیقات بین المللی از پیشرفت جهان در صنعت طرح جدیدی را به کمک روش های ایده پردازی طراحی میکند و پس از تایید مدیریت شروع به ساخت نمونه ی اولیه میکنند و پس از انجام روند کنترل کیفی مشکلات اولیه محصول را حل کرده و نمونه دوم میسازند. باز هم روند کنترل کیفی تکرار میشود و مدل نهایی در اخر ساخته و سنجیده میشود و پس از این مراحل به طرح نهایی و تولید انبوه در تیراژ کم و پس از تست در بازار تولید انبوه در تیراژ بالا انجام میگیرد، همچنین روند روش ساخت و متریال ها هم بخش جدایی از این روند تولید هستند

ویژگی ها و مزایای فرآیند

گروه لوازم خانگه بیمکت با استفاده از آخرین تکنولوژی ها و فناوری های روز دنیا، همواره در تلاش است تا بهترین و باکیفیت ترین محصولات را با مناسب ترین قیمت در اختیار مشتریان خود قرار دهد
استفاده از بهترین مواد اولیه و قطعات درجه یک، دریافت رعایت تمامی استانداردهای ISO گواهینامه های مختلف ایمنی روز جهان، ارائه تجربه جدیدی از خدمات پس از فروش و ضمانت کالا و... دلایلی هستند که برند بیمکت را با فرآیند درست و کامل می بینند و در کشور فروش خوبی دارد و به عنوان برند آشنا شناخته میشود. این فرآیند طراحی تا تولید محصولات که به دقت بارها بررسی کیفی میشود میتواند از میزان اهمیت دادن این شرکت برای تولید یک محصول کامل برای کاربر باشد

کاستی ها و چالش های صنعتی

از بزرگترین چالش های این شرکت مشکل و خطا در بخش های مانند خم کاری و برش و سوراخ کاری بود. به دلیل این چالش و خطا روند رسیدن به یک محصول بی نقص با مدت زمان زیاد و مشکلات فراوان در اندازه دهی به محصولات رو به رو هستند و یرت متریال زیادی به وجود خواهد آمد



دستاوردها و پیشنهادات برای رفع

برای حل این موضوع پیشنهاد میشود که از نیروهای ماهر برای دستگاه های خود استفاده کنند تا میزان خطا کمتر بشود همچنین باید به میزان دقت دستگاهها نیز توجه کرد همچنین به طور کلی نیاز هست تا تمامی شرکت ها بیشتر به طراحی های جدید روی بیاورند و از طراحی صنعتی استفاده بیشتری داشته باشند

