



شرح فعالیت انجام شده و نتایج

در طول کارآموزی، به بررسی دقیق و جامع فرآیند تولید و نگهداری تجهیزات پرداخته شد. این بررسی شامل مراحل مختلف از مرحله طراحی اولیه تا تولید نهایی و همچنین فرایندهای نگهداری و تعمیرات دوره‌ای بود. نتایج حاصله نشان داد که رعایت استانداردهای کیفی معتبر و استفاده از تکنیک‌های پیشرفته و به‌روز در تمامی مراحل تولید، تأثیر قابل توجهی بر کیفیت نهایی محصولات دارد.

کاستی‌ها / چالش‌های صنعتی موجود

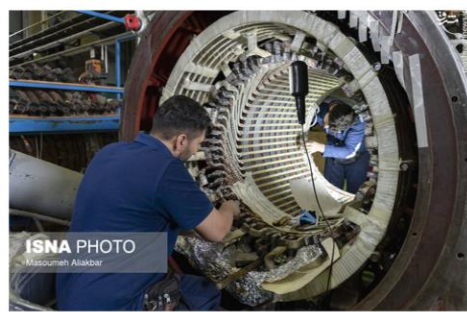
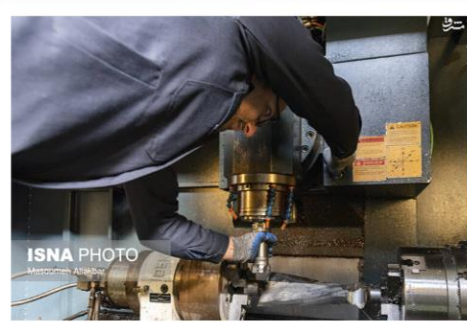
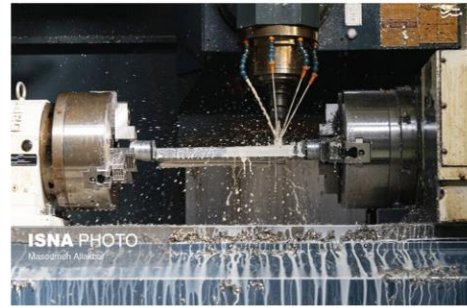
چالش‌های موجود شامل عدم توجه کافی به نگهداری پیشگیرانه، تغییرات ساختاری در سازمان و مشکلات تأمین قطعات به دلیل تحریم‌ها است که منجر به افزایش خرابی‌های غیرمنتظره و هزینه‌های تعمیرات می‌شود.

دستاوردها/پیشنهادها برای رفع چالش‌ها

دستاوردهای این کارآموزی شامل کسب تجربه عملی در فرآیند تولید و نگهداری تجهیزات بود. پیشنهادات شامل ایجاد سیستم مدیریت نگهداری پیشگیرانه، مستندسازی دقیق اطلاعات، و برگزاری دوره‌های آموزشی برای پرسنل است.

ویژگی‌ها/مزایای فرآیند

- دقت بالا در تولید قطعات.
- امکان تولید انبوه با کیفیت یکنواخت.
- استفاده از تکنولوژی‌های پیشرفته و ماشین‌آلات CNC.
- کاهش زمان تولید با اتوماسیون.



خلاصه کارآموزی

در این کارآموزی، به بررسی فرآیند تولید پره‌های نیروگاهی در شرکت تعمیرات نیروگاهی ایران پرداخته شد. خصوصیات این تولید شامل دقت بالا، استفاده از ماشین‌آلات CNC و رعایت استانداردهای کیفی است.

معرفی محل کارآموزی

شرکت تعمیرات نیروگاهی ایران یکی از شرکت‌های وابسته به وزارت نیرو است که در زمینه تعمیرات و نگهداری نیروگاه‌ها و تأمین تجهیزات مرتبط فعالیت می‌کند. این شرکت با هدف پشتیبانی از تولید برق پایدار تأسیس شده است.

مراحل فرآیند ساخت / تولید

فرآیند ساخت شامل مراحل زیر است:

- ورود مواد اولیه (فولاد یا تختال).
- صیقل و تمیزکاری سطح.
- برش و شکل‌دهی.
- انجام تست‌های غیرمخرب.
- مونتاژ و نصب قطعات.