

FROM :R. P. C RESEARCH CENTER

FAX NO. :0058652265 2286

Feb, 21 2012 04:14PM P1

۴۸,۷۳۹۵

۹۰,۱۴۶



شرکت پتروشیمی رازی
Razi Petrochemical Co.

برستانی

تاریخ: ۱۳۹۰/۱۱/۰۲

شماره: م پ ۳-۲۰۵/۱۸۹ ر

مدیر محترم ارتباط با صنعت دانشگاه علم و صنعت

جناب آقای دکتر سمیدین

موضوع: اجزای پروژه های پژوهشی پتروشیمی رازی

با سلام.

مرکز پژوهش مجتمع پتروشیمی رازی دارای پروژه های پیوست می باشد. در صورت تمایل به اجزای این پروژه ها با آدرس زیر تماس حاصل فرمائید.

با تشکر

مجید پور سعادت

رئیس مرکز پژوهش

[Handwritten signature]



تلفن تماس: ۰۶۵۲۲۶۶-۲۷۱۲

تلفکس: ۰۶۵۲۲۶۶-۲۲۸۶

Email: pourscadat@yahoo.com

[Handwritten notes and signature]
طاع ذوقی گفت
رئیس سال
لطفاً در این زمینه همکاری داشته باشید
۵۰۱

**عنوان پروژه: بررسی مشکلات فن و الکتروموتورهای محرک آنها در واحد اوره
گرانول فن های ۴۴۰۱، ۴۴۰۲، ۴۴۰۳، ۴۴۰۴**

شرح مختصر:

فن ها و الکتروموتورهای محرک آنها به فواصل زمانی کم دچار لرزش شده و ضمن توقف تجهیز و معایب آن توقف تولید ، باعث خسارت عمده به خود تجهیز نیز میگردد.

در یک الی دو سال اخیر این خرابی ها به حداکثر خود رسیده است ، بطوریکه الکتروموتورهای ۴۴۰۲ و ۴۴۰۱ دچار حادثه عمده شده و حتی موتور ۴۴۰۱ با نمونه خریداری شده جدید جایگزین شده است ، در تمامی این تعمیرات ها کار کارشناسی و بررسی عمیقی انجام نشده با ریشه مشکل یافت گردد. لذا پیشنهاد میگردد بررسی همه جانبه در مورد فن ها و الکتروموتورها انجام گردد و از جنبه نحوه بهره برداری ، شرایط فرایندی ، شرایط فراسدی ، فرایند تعمیراتی فن ها و الکتروموتورها مورد مطالعه قرار گیرند و اشکالات رخ داده تحلیل و نهایتاً راه حل اجرایی تعمیر برای راهبری و جلوگیری از مشکلات ارائه شود.

**عنوان پروژه: ساخت پابلوت برج خنک کننده جهت تست مواد شیمیائی مصرفی در
برجهای خنک کننده مجتمع**

شرح مختصر:

اهداف برای ساخت پابلوت عبارتنداز، تعیین میزان اثرکاهش خوردگی مواد مصرفی در برجها و انتخاب بهترین ماده بازدارنده خوردگی و همچنین تعیین میزان دقیق مورد نیاز سایر مواد مصرفی و انتخاب بهترین مواد برای کاهش رسوب و کاهش هزینه نگهداری برجهای خنک کننده مجتمع
لازم به ذکر است که در مجتمع هم برجهای با آب خام و هم با آب تصفیه اسمز معکوس وجود دارد .

عنوان پروژه: آنالیز تنش لاینهای بخار

شرح مختصر:

در واحد آمونیاک ۳ لاینهای HHP,HP بخار اکثراً از روی ساهورت خودجابجا و تحت تنش قرار دارند و این امر بروز نشستی قابل ملاحظه ای را حادث نموده است. به طور مثال لاین ورودی و خروجی H.T.S و لوپ H.H.P.S و ورود و خروج برایمتری ریفرمر. با توجه به این که اکثر این لاینها فشار بالا و با ضخامت زیاد هستند رفع اشکال سایتی و تعمیر مقطعی جوابگو نخواهد بود. لازم است کلیه این لاینها با مشخصات فیزیکی و فرایندی خودشان همراه با سیستم ساهورت بوسیله نرم افزارهای تخصصی آنالیز تنش مورد مطالعه قرار گیرند و نسبت به رفع تنش و ساهورت گذاری مجددا اقدام گردد. و نهایتاً راه حل صحیح آنها ارائه گردد.